Шлифовальные головки

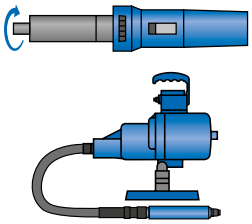
PFERD

3

Шлифовальные головки
Содержание

Общая информация 3
Быстрый путь к оптимальному инструменту 4
Общая информация – шлиф.головки 6
Пояснения обозначений 7
Удлинители приводных шпинделей 8

Шлифовальные головки



Для стали, стального литья
- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

Для тяжело обрабатываемых материалов
- TOUGH 22

Для высококачественной стали (INOX)
- INOX 26
- INOX EDGE 28

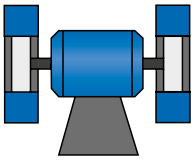
Для мягких цветных металлов
- ALU 31

Для серого и высокопрочного чугуна
- CAST 32
- CAST EDGE 34

Для литейных цехов
- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

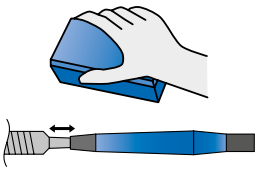
Для пластиков
- RUBBER 40

Шл. круги для шлифовальных станков



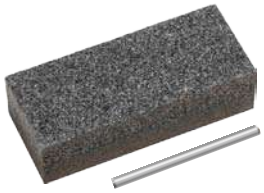
- Исполнение: UNIVERSAL 42
- Исполнение: HSS 42
- Исполнение: CARBIDE 43

Шлифовальные и полировальные бруски



- Исполнение: UNIVERSAL 45
- Исполнение: CARBIDE 45
- Зажимные стержни 45

Правочный инструмент



- Камни для правки 46
- Шлифовальные сегменты 46
- Алмазный карандаш для правки 46

Консультация клиентов PFERD

Наши торговые и технические консультанты охотно ответят на любые вопросы по оптимизации шлифования и помогут решить специфические проблемы использования инструментов.

Свяжитесь с нами! Адреса наших представительств по всему миру указаны на сайте **www.pferd.com**.

Стенд **PFERD**TOOL-CENTER

На стенде **PFERD**TOOL-CENTER представлена вся важная информация, необходимая для подбора наиболее подходящего инструмента.

На вопросы ответит ваш специальный дилер или торговый консультант компании PFERD.

Упаковка PFERD

Шлифовальные головки PFERD поставляются в защитных пластиковых пакетах. Сквозь прозрачную переднюю сторону упаковки видны форма, цвет и размер зерна инструментов. Европейская перфорация всех видов упаковки позволяет выставлять изделия на стенде **PFERD**TOOL-CENTER. Шлифовальные головки CAST STEEL и CAST EDGE для литейных цехов поставляются отдельно в прочной промышленной упаковке (IP).

Количество инструментов в упаковке (VE) представлено в таблицах изделий. На этикетке указана техническая информация, наименование, код EAN (европейский номер товара) и артикульный номер.

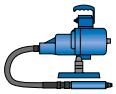
Качество PFERD

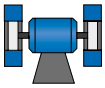
Шлиф. головки, шл. круги для шлиф. станков, инструменты для правки, шлиф. и полировальные бруски PFERD разрабатываются, изготавливаются и тестируются с соблюдением требований высочайших стандартов качества.

Исследования и разработка, собственное производство станков и оборудования, а также постоянный контроль и усовершенствование стандартов качества и безопасности в собственных лабораториях гарантируют высокое качество PFERD.

Система управления качеством PFERD имеет сертификат ISO 9001.

Прямая шлифмашина

 Гибкий вал

 Шлифовальный станок

Ручное опил. устройство

Ручное шлифование

Подробная информация и данные для заказа шлифовальных головок для тонкого шлифования Poliflex представлены в Каталоге 4.

Подробная информация и данные для заказа алмазных шлифовальных головок представлены в Каталоге 5.

Все инструменты и знания:
www.pferd.com

Шлифовальные головки
Быстрый путь выбора оптимального инструмента

PFERD предлагает обширную программу шлифовальных головок на керамической связке и связке на основе искусственных смол. Большой выбор типов, размеров, степеней твердости зерна позволяет нам изготавливать шлифовальные инструменты самых разных форм для конкретных ситуаций использования. Изготовленные на современном оборудовании шлифовальные головки отличаются высокой точностью формы, малыми допусками и неизменно высоким качеством. Подходящая шлифовальная головка подбирается по группе обрабатываемого материала, основной задаче и специальным требованиям к использованию.
В этом обзоре представлены различные исполнения (абразивный материал и связка) для разных материалов с учетом задачи обработки.

❶ Группа материалов
Различные группы материалов обозначены цветом и служат отправной точкой подбора оптимального шлифовального инструмента.

❷ Вид обработки
После выбора материала необходимо выбрать вид обработки. Выбор вида обработки необходим для подбора оптимальной шлифовальной головки и правильной связки. Решающими для производительности шлифования, срока службы и агрессивности инструментов являются связка шлифовальной головки, твердость и состав зерна:

❶ Группа материалов			Связка ▶ ❸ Исполнение шлифовальной головки ▶ Абразивный материал ▶ Рекомендуемая скорость резания ▶ ❷ Вид обработки ▼
Сталь, стальное литье	Сталь до 1.200 Н/мм² (38 HRC)	Строительная, углеродистая, инструментальная, нелегированная, цементируемая, улучшенная сталь	**Универсальное использование** на кромках и поверхностях **Обработка плоскости** с большим съемом **Обработка кромок** с высокой стабильностью формы
	Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь	**Универсальное использование** на кромках и поверхностях **Обработка плоскости** с большим съемом **Обработка кромок** с высокой стабильностью формы
	Стальное литье	Нелегированное стальное литье, низколегированное стальное литье	**Универсальное использование** на кромках и поверхностях **Обработка плоскости** с большим съемом **Обработка кромок** с высокой стабильностью формы
Высококач. сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококач. сталь	**Обработка плоскости** с большим съемом **Обработка кромок** с высокой стабильностью формы
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Алюминиевые сплавы, латунь, медь, цинк	**Универсальное использование** на кромках и поверхностях
	Твердые цветные металлы	Бронза, титан, титановые сплавы, твердые алюминиевые сплавы	
	Жаропрочные материалы	Никелевые и кобальтовые сплавы (изготовление двигателей и турбин)	
Чугун	Серый чугун, белосердечный чугун	Чугун с пл. графитом EN-GJL (GG), с шар. графитом/высокопрочный чугун EN-GJS (GGG), белосердечный EN-GJMW (GTW) и черносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	**Обработка плоскости** с большим съемом **Обработка кромок и расшлифовка грубых мест** с высокой стабильностью форм
Пластик, другие материалы		Армированные волокном пластики, термопластичные пластики, резина, древесина	**Универсальное использование** на кромках и поверхностях
			❹ Страница каталога ▶

- **Универсальное использование:** При универсальном использовании наиболее важны баланс производительности шлифования и срока службы инструмента.
- **Обработка плоскости:** При обработке плоскости нагрузка на шлифовальные головки меньше. Поэтому связка сравнительно мягкая и оптимизирована в отношении высокой производительности съема.
- **Обработка кромок:** При обработке кромок форма шлифовальной головки должна быть стабильной. Поэтому связка таких головок сравнительно твердая и рассчитана на большой срок службы.

❸ Исполнение шлифовальной головки

После определения вида обработки (см. столбец ❷) подбор исполнения инструмента продолжается по горизонтали таблицы. Исполнения, которые «отлично подходят», отмечены черной точкой (●). Другие исполнения, которые «хорошо подходят», отмечены прозрачной точкой (❍) .

❹ Ссылка на страницу каталога

Дополнительная информация о твердости, формах и размерах шлифовальных головок, а также размерах зерна представлена на указанных в таблице страницах каталога.

Связка на основе искусственных смол		Керамическая связка							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35–50 м/с	35–50 м/с	5–20 м/с	20–40 м/с	30–50 м/с	30–50 м/с	25–40 м/с	30–50 м/с	25–40 м/с	30–50 м/с
							●		
❍							●	❍	
	❍						❍	●	
							●		
				●			❍		
				●				❍	
						●			
❍					❍	❍	●	❍	
	❍					❍	❍	●	
●	❍						❍		
❍	●							❍	
❍			●						
●			❍	●			❍		
❍				●					
❍	❍				●	❍		❍	❍
❍	❍				❍	❍		❍	●
		●	❍						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = отлично подходит ❍ = хорошо подходит

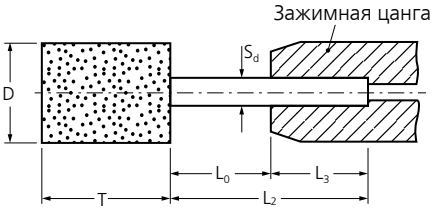
ø шлиф. головки [мм]	Скорость резания [м/с]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Число оборотов [об/мин]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Рекомендуемое число оборотов

Рекомендуемое число оборотов указано в таблице и определяется по диаметру и скорости резания инструмента. Рекомендуемые значения скорости обработки представлены в этом каталоге в вводных описаниях различных степеней твердости.

Указание:
Оптимальные значения чисел оборотов указаны в таблицах изделий. Число оборотов ограничено 150.000 об/мин., поскольку представленные в торговле приводные устройства не допускают более высокого числа оборотов.

Пример:
ø шлиф. головки 20 мм
STEEL
Скорость резания: 30–50 м/с
Число оборотов: 28.600–47.700 об/мин



Расшифровка сокращений по EN 12413

D = внешний ø шлифовальной головки
T = длина шлифовальной головки
S_d = ø хвостовика
L_0 = длина открытой части хвостовика
L_2 = длина хвостовика
L_3 = зажимная длина хвостовика

Указания по безопасности

Для всех шлифовальных головок PFERD максимально допустимая окружная скорость составляет 50 м/с. Максимально допустимое число оборотов для различной длины и диаметра хвостовика установлено в DIN 69170 на основе EN 12413. Макс. допустимые значения необходимо соблюдать во избежание загиба хвостовика во время использования. Независимо от длины хвостовика зажимная длина (L_3) должна составлять не менее 10 мм.

Рассчитанное по EN 12413 максимальное число оборотов зависит от следующих факторов:
- Форма и размер шлифовальной головки
- Диаметр стального хвостовика S_d
- Длина открытой части хвостовика L_0

К каждой упаковочной единице шлифовальных головок PFERD прилагаются данные по числу оборотов для длины открытой части хвостовика (L_0) соответствующей шлифовальной головки. Следует также обеспечить безупречную точность вращения и правильность крепления инструмента в приводном устройстве.

Таблицы значений максимально допустимого числа оборотов для всей программы шлифовальных головок PFERD предоставляются по запросу.

= Работать в защитных очках!

= Работать в наушниках!

= Работать в маске для защиты от пыли!

= Работать в перчатках!

= Соблюдать указания по технике безопасности!

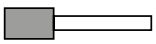
Вид обработки шлифовальными головками

- Обработка кромок (снятие фаски, закругление)
- Удаление заусенцев
- Расшлифовка
- Выравнивание
- Обработка плоскости
- Обработка сварных швов
- Чистовая обработка
- Разделка швов
- Придание шероховатости (исполнение: RUBBER)

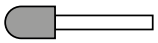
ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL
❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻❼❽ ❾

❶ Формы по DIN 69170

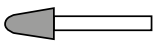
ZY = Цилиндрическая форма



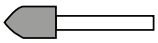
WR = Цилиндросферическая форма



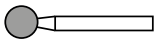
KE = Коническая форма



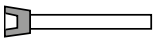
SP = Центросферическая форма



KU = Сферическая форма



TO = Чашеобразная форма



Формы США по ANSI B74.2
Серия W (цилиндрические шл. головки, размеры указаны в дюймах), серии A и B (остальные формы)

❷ Размеры

Внешний ø шлифовальной головки D и ширина шлифовальной головки T в мм дают первую цифру обозначения:
3 мм x 6 мм = 0306 **20 мм x 25 мм = 2025** 50 мм x 13 мм = 5013

Размеры в США
Цилиндрические шлифовальные головки серии W и головки другой формы серий A и B имеют цифровое обозначение (например, W 143).

❸ Хвостовики

В обозначении указывается только диаметр хвостовика. Соответствующая длина хвостовика устанавливается следующим образом:
ø хвостовика 3 мм = длина хвостовика 30 мм
ø хвостовика 6 мм = длина хвостовика 40 мм
ø хвостовика 8 мм = длина хвостовика 40 мм
ø хвостовика 1/8" = длина хвостовика 1 1/4"
ø хвостовика 1/4" = длина хвостовика 1 1/2"

❹ Абразивный материал

Используется два типа зерна с установленными в ISO 525 международными обозначениями:
A = корунд (Al_2O_3)
C = карбид кремния (SiC)

Для более точного определения смеси зерна помимо ISO 525 используются следующие аббревиатуры:
AD = корунд высококач. темно-красный
AW = корунд высококачественный белый
AR = корунд высококачественный розовый
AN = корунд нормальный
AH = корунд полый шаровой
CN = карбид кремния зеленый
CU = карбид кремния серый
CO = керамическое зерно

ADW = смесь корундов AD + AW
ARN = смесь корундов AR + AN
ADR = смесь корундов AD + AR
AWCO = смесь корундов AW + CO

❺ Размеры зерна по ISO 525 и ISO 8486

Размер зерна шлифовальной головки PFERD соответствует ее форме и диаметру.
В этом примере указан **размер зерна 30**.

❻ Степень твердости по ISO 525

Степень твердости указывается буквой по алфавиту: от мягкого к твердому.
В примере представлена шлифовальная головка **твердости M**.

Код степени твердости				Свойства
A	B	C	D	исключительно мягкая
E	F	G	–	очень мягкая
H	I	J	K	мягкая
L	**M**	N	O	**среднетвердая**
P	Q	R	S	твердая
T	U	V	W	очень твердая
X	Y	Z	–	исключительно твердая

❼ Плотность структуры по ISO 525

Действующая в всем мире шкала плотности структуры: от 1 = плотная до 14 = открытая (пористая) структура.
В этом примере плотность структуры обозначается цифрой **5**.

❽ Связка по ISO 525

Во всем мире действует буквенное обозначение типов связки:
V = керамическая связка
B = связка на основе искусственных смол

❾ Обозначение материала

Обозначение материала указывает на обрабатываемый материал.
STEEL = универсальная обработка стали, стального литья
STEEL EDGE = специальная обработка кромок по стали, стальному литью

Удлинители для приводных шпинделей увеличивают длину шлиф. головок (ø хвостовика 3 мм, 6 мм, 8 мм). Удлинители позволяют обрабатывать труднодоступные места. Удлинитель для приводного шпинделя фиксируется в зажимной цанге (пневматического или электрического) приводного устройства или в держателе гибкого вала. В случае редких видов обработки удлинители представляют экономичную альтернативу специальным исполнениям шлифовальных головок с длинным хвостовиком.

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности использование удлинителей для шпинделя приводного устройства в сочетании с шлиф. головками с длинным хвостовиком недопустимо.
- Другие правила техники безопасности представлены в каталоге 9.

= Соблюдайте указания по технике безопасности!

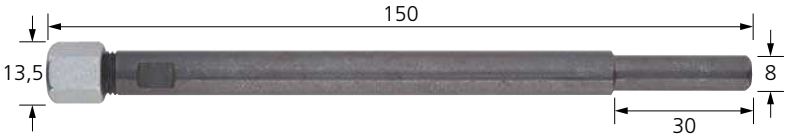
Подробная информация и данные для заказа удлинителей для приводных шпинделей представлены в каталоге 9.

Удлинитель SPV 150-3 S6 для ø хвостовика 3 мм

EAN 4007220**185308**

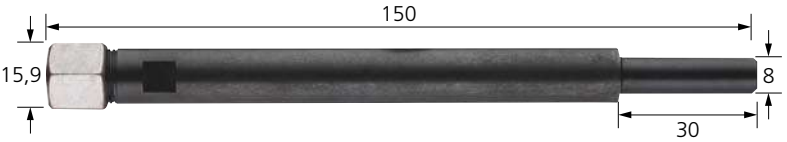
Удлинитель SPV 150-6 S8 для ø хвостовика 6 мм

EAN 4007220**185315**



Удлинитель SPV 150-8 S8 для ø хвостовика 8 мм

EAN 4007220**184400**



Удлинитель SPV 100-6 S8 для ø хвостовика 6 мм

EAN 4007220**185261**

Удлинитель SPV 100-6 SPG 6 для ø хвостовика 6 мм

EAN 4007220**656051**

Удлинитель SPV 75-6 S8 для ø хвостовика 6 мм

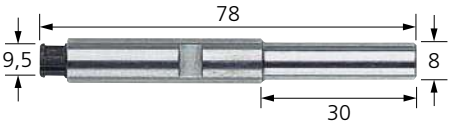
EAN 4007220**185278**

Удлинитель SPV 75-6 SPG 6 для ø хвостовика 6 мм

EAN 4007220**333143**

Удлинитель SPV 50-3 S8 для ø хвостовика 3 мм

EAN 4007220**185254**



Шлифовальные головки STEEL

Исполнение STEEL представляет собой самый универсальный инструмент для обработки стали и стального литья. Оно прекрасно подходит для шлифования фасонных деталей из быстрорежущей стали (HSS) и шлифования сварных швов стальных конструкций.

Преимущества:

- Высокое удобство шлифования и производительность съема при универсальной обработке стальных материалов.
- Уменьшенное время шлифования и экономия затрат за счет большого объема снятия стружки по времени.
- Особенно подходит для обработки поверхностей и кромок.

Обрабатываемые материалы:

- Сталь
- Стальное литье

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного темно-красного и белого корунда

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки STEEL достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Данные для заказа:

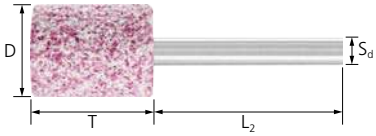
- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Головки цилиндрической формы STEEL

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.



D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	80	100	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220										
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Продолжение см. на следующей странице

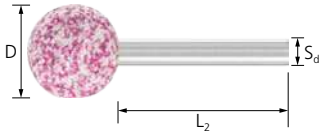
Шлифовальные головки

Для универсальной обработки стали и стального литья

D x T [мм]	Размер зерна						Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL

Головки сферической формы STEEL

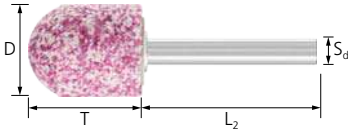
Сферическая форма KU часто используется для шлифования контуров и удаления заусенцев с обратной стороны.



D [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220							
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]								
13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

Головки цилиндросфер. формы STEEL

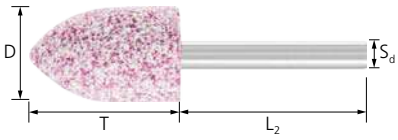
Цилиндросферическая форма WR подходит для различных работ по удалению заусенцев и шлифованию.



D x T [мм]	Размер зерна 30	46	60	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

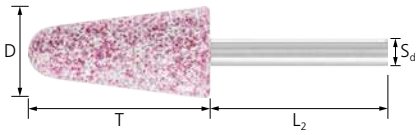
Головки центросферической формы STEEL

Центросферическая форма SP подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.



D x T [мм]	Размер зерна 30	46	60	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL

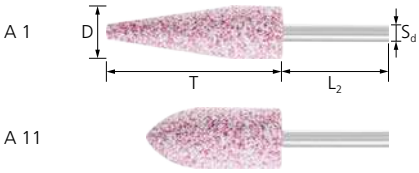
Шлифовальные головки
Для универсальной обработки стали и стального литья



Головки конической формы STEEL

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	80	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Серия A STEEL

Форма A 1 прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

Форма A 11 наилучшим образом подходит для различных работ по удалению заусенцев и шлифованию.

Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 30	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6,35 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 1	19 x 64	114582	33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL

Набор шлиф. головок SSO 5300 STEEL

Содержит 100 шлифовальных головок исполнения STEEL с диаметром хвостовика 6 мм наиболее часто используемых форм и размеров для распространенных сфер использования.

Поставляется в стимулирующей продажи дисплейной картонной упаковке для мест розничной продажи.

Содержимое:
по 10 шт.
- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S_d [мм]	Размер зерна Крупный		Обозначение
	EAN 4007220		
6	114513	1	SSO 5300 STEEL

Шлифовальные головки STEEL EDGE

Исполнение STEEL EDGE особенно подходит для обработки кромок и удаления заусенцев с деталей из стали и стального литья. К видам обработки относятся, кроме прочего, шлифование фасок при подготовке под сварку и шлифование контуров.

Преимущества:

- Большой срок службы и незначительный износ инструмента за счет твердой формоустойчивой связки.
- Высокая стабильность кромок обеспечивает экономичное использование на низкооборотных приводных устройствах.
- Особенно подходит для обработки кромок.

Обрабатываемые материалы:

- Сталь
- Стальное литье

Исполнение:

- Керамическая связка
- Корунд высококач. розовый

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки STEEL EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 25–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Данные для заказа:

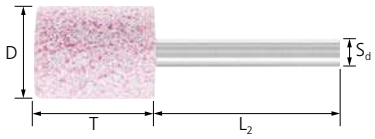
- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Шлифовальные головки

Для обработки кромок по стали и стальному литью



Головки цилиндрической формы STEEL EDGE

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

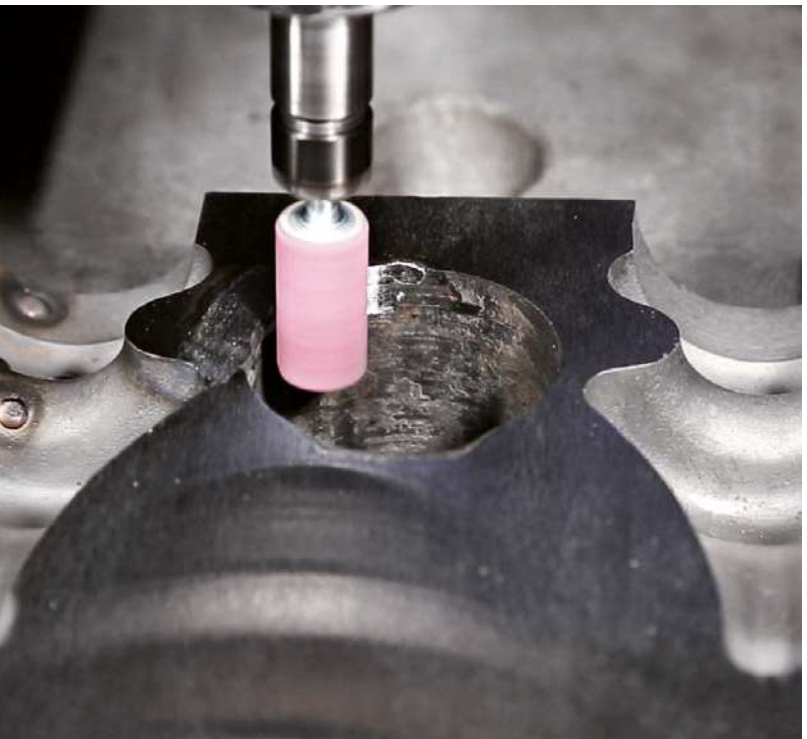
D x T [мм]	Размер зерна						Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Продолжение см. на следующей странице

Шлифовальные головки

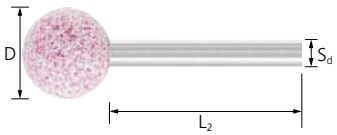
Для обработки кромок по стали и стальному литью

D x T [мм]	Размер зерна						Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE



Шлифовальные головки

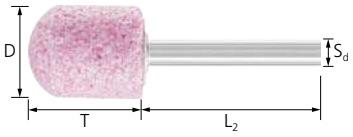
Для обработки кромок по стали и стальному литью



Головки сферической формы STEEL EDGE

Сферическая форма KU часто используется для шлифования контуров и удаления заусенцев с обратной стороны.

D [мм]	Размер зерна						Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220									
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]										
3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]										
3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



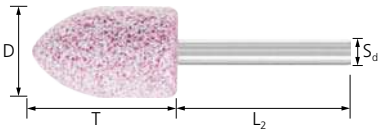
Головки цилиндросфер. формы STEEL EDGE

Цилиндросферическая форма WR прекрасно подходит для различных работ по удалению заусенцев и шлифованию.

D x T [мм]	Размер зерна					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]									
3 x 6	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
5 x 10	-	-	100783	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Головки центросферической формы STEEL EDGE

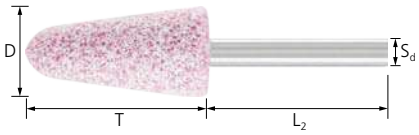
Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.



D x T [мм]	Размер зерна					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30	46	60	80	100				
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]									
3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Шлифовальные головки

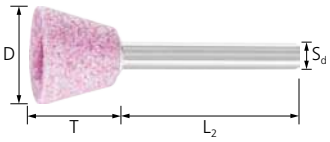
Для обработки кромок по стали и стальному литью



Головки конической формы STEEL EDGE

Коническая форма KE подходит для удобной обработки при выравнивании заусенцев на поверхностях.

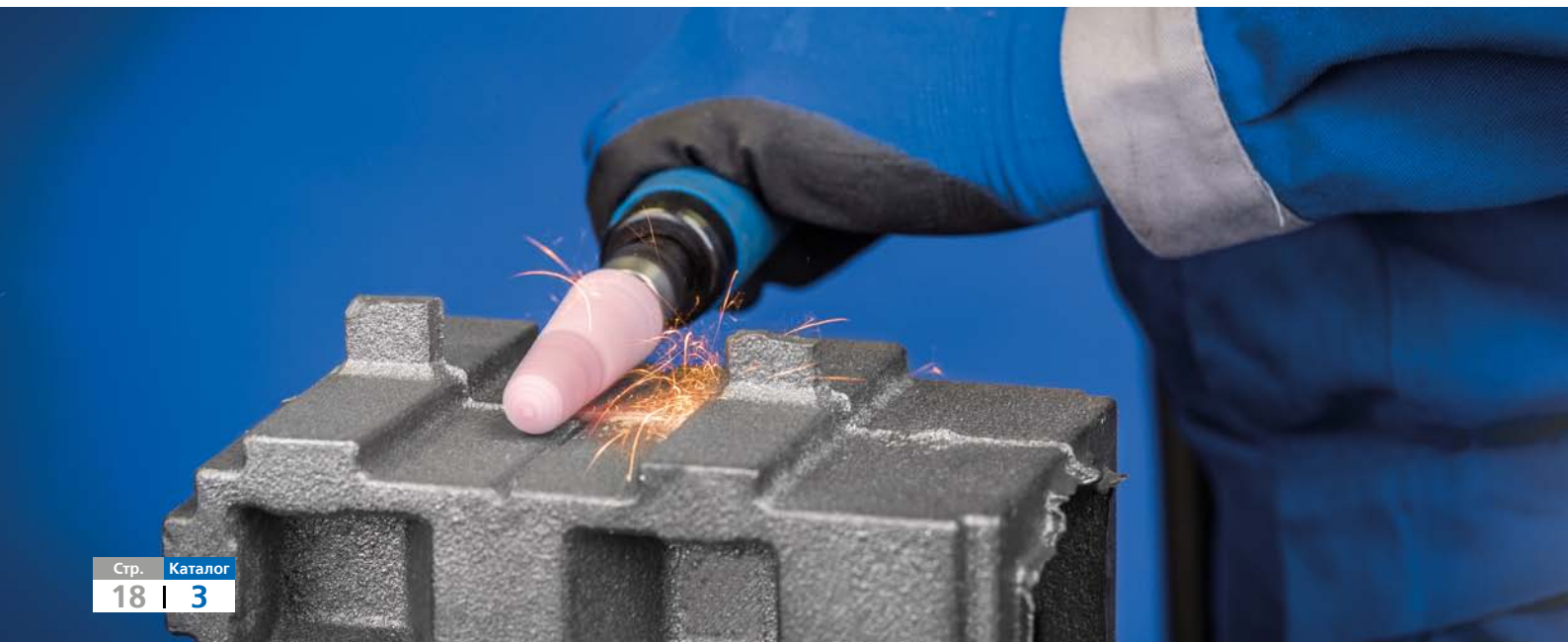
D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	80	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]									
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]									
32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE



Головки чашечной формы STEEL EDGE

Чашечная форма TO оптимальна для обработки профилей, плоских поверхностей и буртиков: цилиндрическая поверхность не повреждается.

D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220							
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]								
20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Серия A STEEL EDGE

Шлифовальные головки серии A используются, как правило, на крупных деталях
За счет специальных форм шлифовальных головок серии A возможно шлифование самых разных контуров.
Спектр видов работ охватывает расшлифовку шлицев и пазов в труднодоступных местах, обработку (малых и/или сверленых) отверстий, выравнивание.

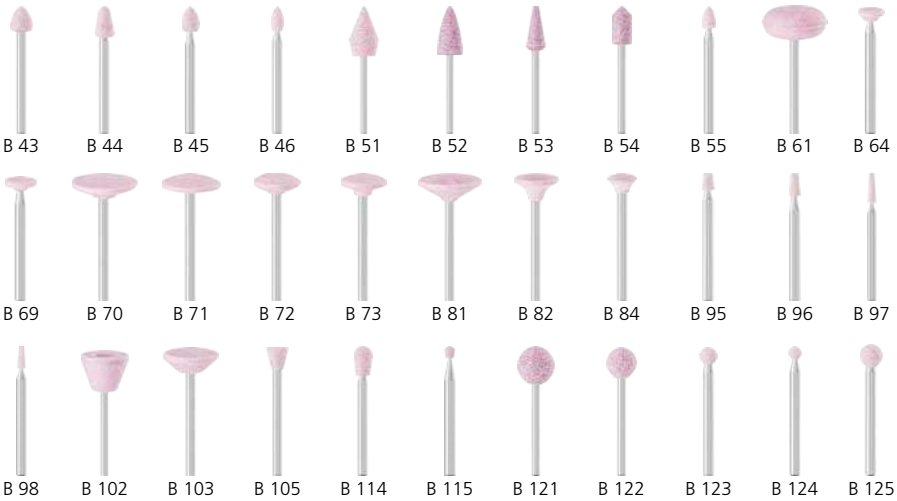
Пояснения размеров:

D = внешний диаметр шлифовальной головки
T = ширина шлифовальной головки
S_d = диаметр хвостовика
L_2 = длина хвостовика

Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 30	60	100	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]								
A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 6,35 x 40 мм [S_d x L_2]								
A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

Шлифовальные головки

Для обработки кромок по стали и стальному литью



Серия B STEEL EDGE

Шлифовальные головки серии B используются, как правило, для обработки небольших или филигранных деталей, например, при изготовлении инструментов и форм. За счет специальных форм шлифовальных головок серии B возможно шлифование самых разных контуров.
Спектр видов работ охватывает расшлифовку шлицев и пазов в труднодоступных местах, обработку (малых и/или сверленых) отверстий, выравнивание.

Пояснения размеров:

D = внешний диаметр шлифовальной головки
T = ширина шлифовальной головки
S_d = диаметр хвостовика
L_2 = длина хвостовика

Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 46	60	80	100	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220							
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]									
B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
Диаметр хвостовика 3,17 x 30 мм [S_d x L_2]									
B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Набор шлиф. головок 2002 STEEL EDGE

Содержит 15 малых шлифовальных головок с диаметр хвостовика 3 мм наиболее часто используемых форм и размеров для тонкой обработки.

Содержимое:

по 2 шт.
- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

по 1 шт.
- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816

S_d [мм]	Размер зерна Мелкое EAN 4007220		Обозначение
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

Набор шлиф. головок 2001 STEEL EDGE

Содержит 10 малых шлифовальных головок с диаметр хвостовика 6 мм наиболее часто используемых форм и размеров.

Содержимое:

по 1 шт.
- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025
- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020

S_d [мм]	Размер зерна Крупный EAN 4007220		Обозначение
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

Шлифовальные головки

Для универсальной обработки тяжело обрабатываемых материалов

Шлифовальные головки TOUGH

Исполнение TOUGH подходит для обработки титановых материалов, никелевых и кобальтовых сплавов, деталей из закаленной стали и сварке наплавкой. К видам обработки относятся, кроме прочего, шлифование мест ремонтной сварки, заключительная обработка лопастей турбин во время технического обслуживания самолетов и шлифование мест ремонтной сварки при изготовлении инструментов и форм.

Преимущества:

- Холодное шлифование за счет более ломкого состава зерна.
- Высокая производительность съема и большой срок службы.
- Постоянная производительность съема благодаря эффекту самозатачивания керамического зерна.

Обрабатываемые материалы:

- Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (более 38 HRC)
- Титановые сплавы
- Титан
- Жаропрочные материалы
- Никелевые и кобальтовые сплавы

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь керамического и высококач. белого корунда

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки TOUGH достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

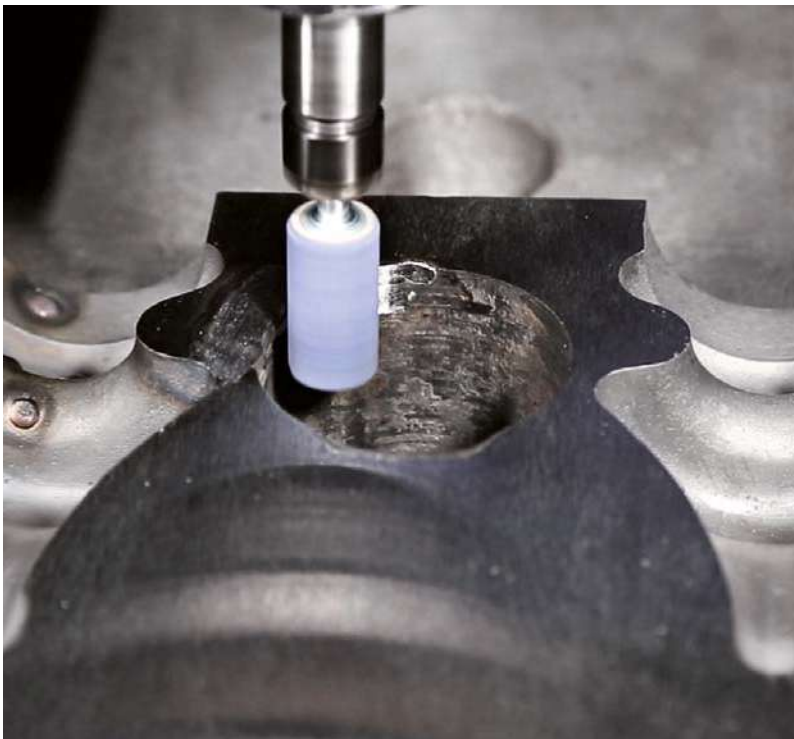
- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Данные для заказа:

- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

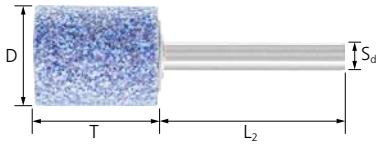
Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы TOUGH

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.



D x T [мм]	Размер зерна							Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46	60	80	100	320					
	EAN 4007220											
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]												
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]												
5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

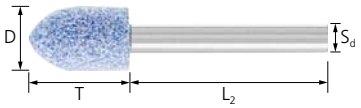
Головки сферической формы TOUGH

Сферическая форма KU часто используется для шлифования контуров и удаления заусенцев с обратной стороны.

D [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]								
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]								
13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH

Шлифовальные головки

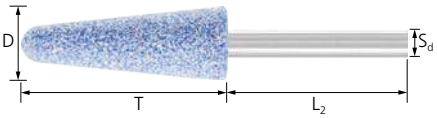
Для универсальной обработки тяжело обрабатываемых материалов



Головки центросферической формы TOUGH

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

D x T [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]								
3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]								
13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH



Головки конической формы TOUGH

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

D x T [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	46	60				
	EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH

Набор шлиф. головок 2002 TOUGH

Содержит 15 малых шлифовальных головок с диаметром хвостовика 3 мм наиболее часто используемых форм для тонкой обработки.

Содержимое:
по 1 шт.

- ZY 0205
- ZY 0306
- ZY 0408
- ZY 0510
- ZY 0613
- ZY 0816
- ZY 1303
- ZY 2006
- KU 03
- KU 06
- KU 08
- SP 0306
- SP 0408
- SP 0613
- SP 0816

S_d [мм]	Размер зерна Мелкое EAN 4007220		Обозначение
3	947616	1	2002 J F TOUGH

Набор шлиф. головок 2001 TOUGH

Содержит 10 малых шлифовальных головок с диаметром хвостовика 6 мм наиболее часто используемых форм и размеров.

Содержимое:
по 1 шт.

- ZY 1013
- ZY 1325
- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2040
- ZY 4010
- KU 13
- SP 1320
- KE 1025
- KE 1645

S_d [мм]	Размер зерна Крупный EAN 4007220		Обозначение
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Шлифовальные головки
Для универсальной обработки высококач. стали (INOX)

Шлифовальные головки INOX

Исполнение INOX предназначено специально для обработки поверхностей из высококач. стали (INOX) и универсальной обработки цветных металлов и бронзы. Эти инструменты используются для чернового шлифования литых деталей из высококач. стали (INOX) и для шлифования фасонных деталей из жаропрочных сплавов.

Преимущества:

- Благодаря холодному шлифованию инструмент особенно подходит для работы с термочувствительными материалами.
- Полное удобство шлифования благодаря незначительной вибрации.

Обрабатываемые материалы:

- Высококач. сталь (INOX)
- Бронза
- Твердые цветные металлы

Исполнение:

- Связка на основе искусственных смол
- Смесь высококачественного темно-красного и белого корунда

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки INOX достигают своей макс. производительности при скорости резания 35–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

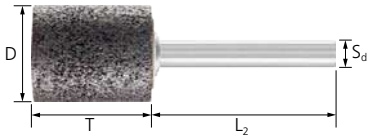
- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Данные для заказа:

- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



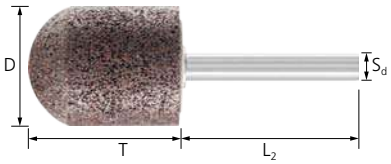
Головки цилиндрической формы INOX

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]									
32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

Головки цилиндросфер. формы INOX

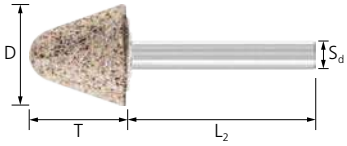
Цилиндросферическая форма WR прекрасно подходит для различных работ по удалению заусенцев и шлифованию.



D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

Головки конической формы INOX

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

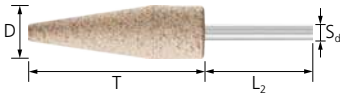


D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Серия A INOX

Шлифовальные головки серии A используются, как правило, на крупных узлах из высококач. стали, например, при изготовлении емкостей. За счет специальных форм шлифовальных головок серии A возможно шлифование самых разных контуров. Спектр видов работ охватывает шлифование труднодоступных мест, обработку (малых и/или сверленых) отверстий, выравнивание.

A 1



A 3

A 11

Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 60 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Шлифовальные головки
Для обработки кромок по высококач. стали (INOX)

Шлифовальные головки INOX EDGE

Исполнение INOX EDGE специально подходит для обработки кромок из высококач. стали (INOX). К видам обработки относятся шлифование угловых швов деталей из высококач. стали, удаление заусенцев с фасонных деталей из жаропрочных сплавов, удаление заусенцев с литых деталей из высококач. стали, шлифование фасок при подготовке к сварке профилей из высококач. стали.

Преимущества:

- Благодаря холодному шлифованию инструмент особенно подходит для работы с термочувствительными материалами.
- Полное удобство шлифования благодаря незначительной вибрации.
- Высокая стабильность кромок обеспечивает экономичное использование на низкооборотных приводных устройствах.
- Высокая стабильность формы на кромке.

Обрабатываемые материалы:

- Высококач. сталь (INOX)

Исполнение:

- Связка на основе искусственных смол
- Нормальный корунд

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки INOX EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 35–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Данные для заказа:

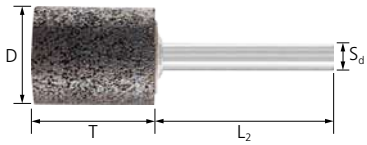
- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Головки цилиндрической формы INOX EDGE

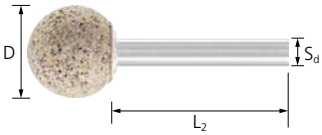
Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.



D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	60	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220								
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]									
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]									
32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE

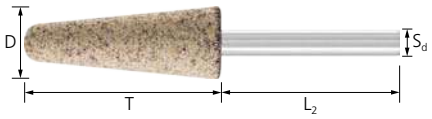
Головки сферической формы INOX EDGE

Сферическая форма KU часто используется для шлифования контуров и удаления заусенцев с обратной стороны.



D [мм]	Размер зерна 30	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE

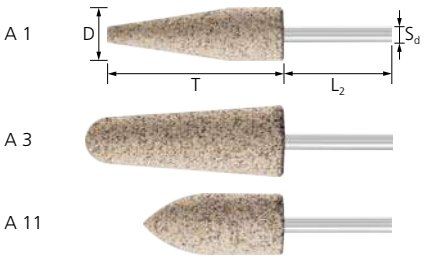
Шлифовальные головки
Для обработки кромок по высококач. стали (INOX)



Головки конической формы INOX EDGE

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

D x T [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Серия A INOX EDGE

Шлифовальные головки серии A используются, как правило, на крупных узлах из высококач. стали, например, при изготовлении емкостей. За счет специальных форм шлифовальных головок серии A возможно шлифование самых разных контуров. Спектр видов работ охватывает шлифование труднодоступных мест, обработку (малых и/или сверленых) отверстий, выравнивание.

Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		30				
		EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE
Диаметр хвостовика 6,35 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE

Шлифовальные головки ALU

Исполнение ALU подходит для универсальной обработки алюминия и цветных металлов. Оно используется для удаления заусенцев с литых алюминиевых деталей и снятия фасок при подготовке сварных швов на алюминиевых профилях.

Преимущества:

- Благодаря специальной пропитке присадки при обработке мягких, вязких или тягучих материалов не требуются.
- Высокое удобство шлифования и производительность съема.

Обрабатываемые материалы:

- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Цинк

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния зеленый

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки ALU достигают своей макс. производительности при скорости резания 20–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

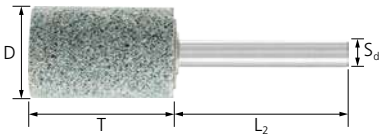
- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

Головки цилиндрической формы ALU

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров. При помощи камня для правки можно получить любую желаемую форму.



D x T [мм]	Размер зерна 80 EAN 4007220	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L_2]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Шлифовальные головки

Для обработки поверхностей из серого и высокопрочного чугуна

Шлифовальные головки CAST

При использовании на высокой окружной скорости исполнение CAST особенно подходит для обработки поверхностей из серого и высокопрочного чугуна. Эти инструменты подходят для таких видов обработки, как чистка заготовок и выборка раковин.

Преимущества:

- Пригодность для обработки поверхностей и кромок.
- Высокое удобство шлифования и хороший срок службы.
- Высокая производительность съема за счет большого размера зерна.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного розового корунда и нормального корунда

Рекомендации по применению:

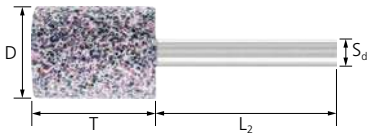
- Шлифовальные головки CAST достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

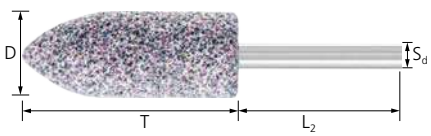
- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x T [мм]	Размер зерна 24	Размер зерна 30	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]							
32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



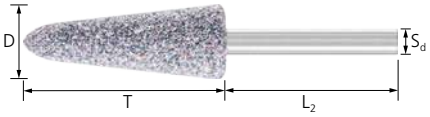
Головки центросферической формы CAST

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

D x T [мм]	Размер зерна 30	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
20 x 50	102305	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST

Головки конической формы CAST

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

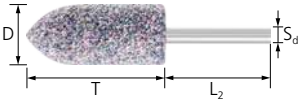


D x T [мм]	Размер зерна 24	Размер зерна 46	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]						
32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST

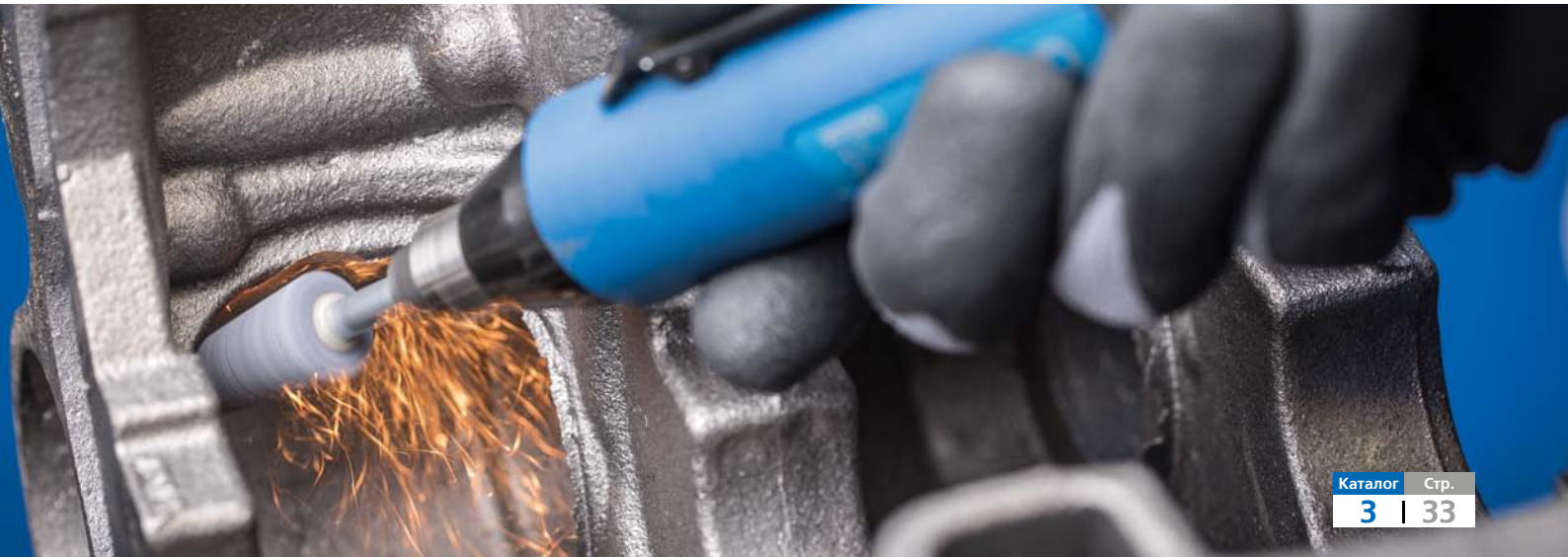
Серия A CAST

Форма A 11 прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

A 11



Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 30	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST



Шлифовальные головки

Для обработки кромок по серому и высокопрочному чугуну

Шлифовальные головки CAST EDGE

При использовании на высокой скорости резания исполнение CAST EDGE особенно подходит для обработки кромок, расшлифовки песчаных включений и грубых мест с поверхности серого и высокопрочного чугуна. Этот инструмент подходит для таких видов обработки, как удаление острых заусенцев и шлифование песчаных включений и грубых мест на чугунных заготовках.

Преимущества:

- Очень высокая устойчивость формы за счет высокой доли связки.
- Высокая стабильность кромок обеспечивает экономичное использование на низкооборотных приводных устройствах.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун
- Литейная корка с содержанием песка и грубой поверхностью

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния серый

Рекомендации по применению:

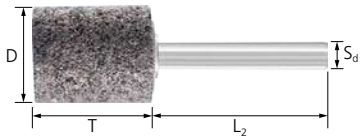
- Шлифовальные головки CAST EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



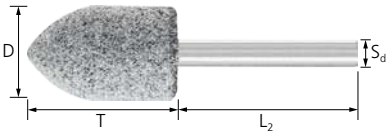
Головки цилиндрической формы CAST EDGE

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x T [мм]	Размер зерна 24	Размер зерна 30	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]							
32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE

Головки центросферической формы CAST EDGE

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.



D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Головки конической формы CAST EDGE

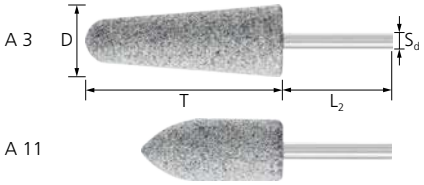
Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

D x T [мм]	Размер зерна 30	Размер зерна 46	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Серия A CAST EDGE

Форма A 3 подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

Форма A 11 прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.



Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Шлифовальные головки

Для обработки кромок по серому и высокопрочному чугуну

Шлифовальные головки CAST EDGE для литейных цехов

При использовании на высокой скорости исполнение CAST EDGE для литейных цехов особенно подходит для универсальной обработки, шлифования грубых мест, расшлифовки песчаных включений и налипшего песка с заготовок из серого и высокопрочного чугуна.

Преимущества:

- Очень высокое удобство шлифования и агрессивность с самого начала.
- Съем большого количества материала и длительный срок службы
- Поставка в удобной экологичной промышленной упаковке.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун
- Литейная корка с содержанием песка и грубой поверхностью

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния серый

Рекомендации по применению:

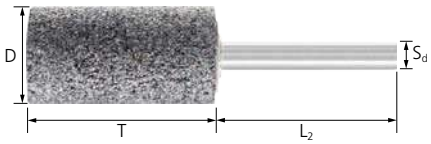
- Шлифовальные головки CAST EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

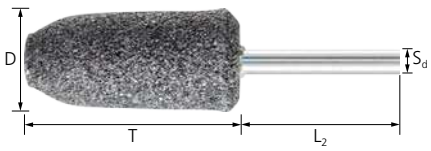
- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST EDGE

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



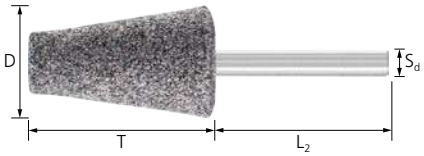
Головки центросферической формы CAST EDGE

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Головки конической формы CAST EDGE

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна 24	Размер зерна 30	Размер зерна 46	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]							
35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N

Шлифовальные головки
Для универсальной обработки стального литья

Шлифовальные головки для литейных цехов CAST STEEL

Исполнение CAST STEEL предназначено для универсальной грубой обработки стального литья. Оно идеально подходит для удаления заусенцев со стальных литых заготовок и шлифования переходов после отрезания литников.

Преимущества:

- Очень высокое удобство шлифования и агрессивность с самого начала.
- Съем большого количества материала и длительный срок службы
- Поставка в удобной экологичной промышленной упаковке.

Обрабатываемые материалы:

- Стальное литье

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного розового и темно-красного корунда

Рекомендации по применению:

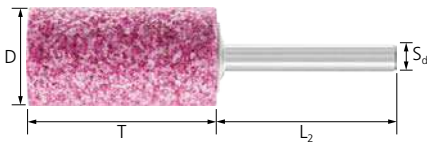
- Шлифовальные головки CAST STEEL достигают своей макс. производительности при скорости резания 25–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

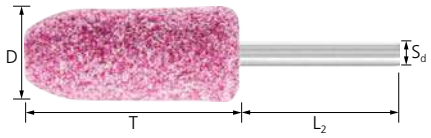
- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST STEEL

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



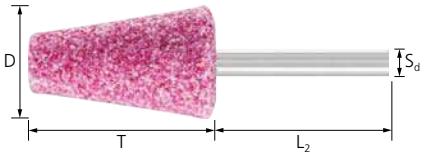
Головки центросферической формы CAST STEEL

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

D x T [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Головки конической формы CAST STEEL

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна 24	30	46	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L_2]							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL

Шлифовальные головки
Для универсальной обработки пластика

Шлифовальные головки RUBBER

Исполнение RUBBER специально предназначено для универсальной обработки мягких материалов, например, резины, пластика, древесины. К сферам использования относятся удаление заусенцев с пластиковых литых под давлением деталей, обрезка кромок резиновых фасонных деталей и фасонных деталей из полиуретана (PUR), шлифование деревянных сердцевин и форм в моделестроении придание шероховатости местам склеивания (например, при ремонте конвейерных лент и шин).

Преимущества:

- Открытая структура и большие стружечные канавки за счет полого шарового корунда.
- Грубая обработка термочувствительных материалов без добавления охлаждающих смазывающих средств возможна за счет больших стружечных канавок.
- Высокое удобство шлифования.

Обрабатываемые материалы:

- Эластомеры
- Термопласты
- Резина
- Древесина

Исполнение:

- Керамическая связка
- Корунд полый шаровой

Рекомендации по применению:

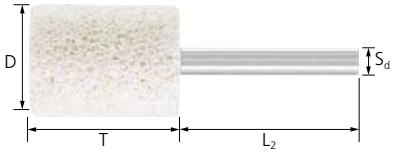
- Шлифовальные головки RUBBER достигают своей макс. производительности при скорости резания 5–20 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

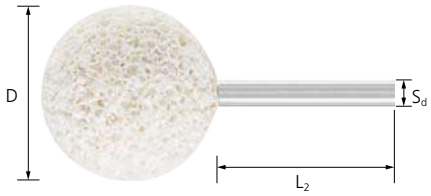
- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы RUBBER

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования радиусов и конкуров, удаления заусенцев.

D x T [мм]	Размер зерна 1	Размер зерна 2	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]						
16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Головки сферической формы RUBBER

Сферическая форма KU часто используется для придания шероховатости резиновым поверхностям при ремонте шин.

D [мм]	Размер зерна 2	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L_2]					
40	948095	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER

Шлиф. круги для шлифовальных станков

Общая информация

PFERD предлагает широкий ассортимент высококачественных шл. кругов для шлифовальных станков для разнообразных видов обработки самых различных материалов.
Шл. круги для шлифовальных станков представлены в разных вариантах размера, зерна и абразивных материалов. Инструменты программы PFERD подходят для распространенных шлифовальных станков.

Преимущества:

- Большой срок службы.
- Высокая стабильность формы.
- Высокая производительность шлифования.
- Встроенные редукционные втулки для установки почти на все шпиндели шлиф. станков.

Вид обработки:

- Удаление заусенцев
- Обработка кромок (снятие фаски,закругление)
- Заточка

Рекомендации по применению:

- Регулярная правка шл. круга высвобождает острое зерно, абразивная поверхность остается ровной.
- Необходимо подгонять опору заготовки по диаметру шлифовального круга (ширина зазора макс. 3 мм).

Рекомендованные приводные устройства:

- Шлифовальные станки

Данные для заказа:

- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость составляет 35 м/с.
- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное макс. допустимое число оборотов.
- Перед креплением необходимо подвергать шлифовальный инструмент обстукиванию: это позволяет определить наличие трещин (звучание шлифовального инструмента без повреждений отчетливое).

= Работать в защитных очках!

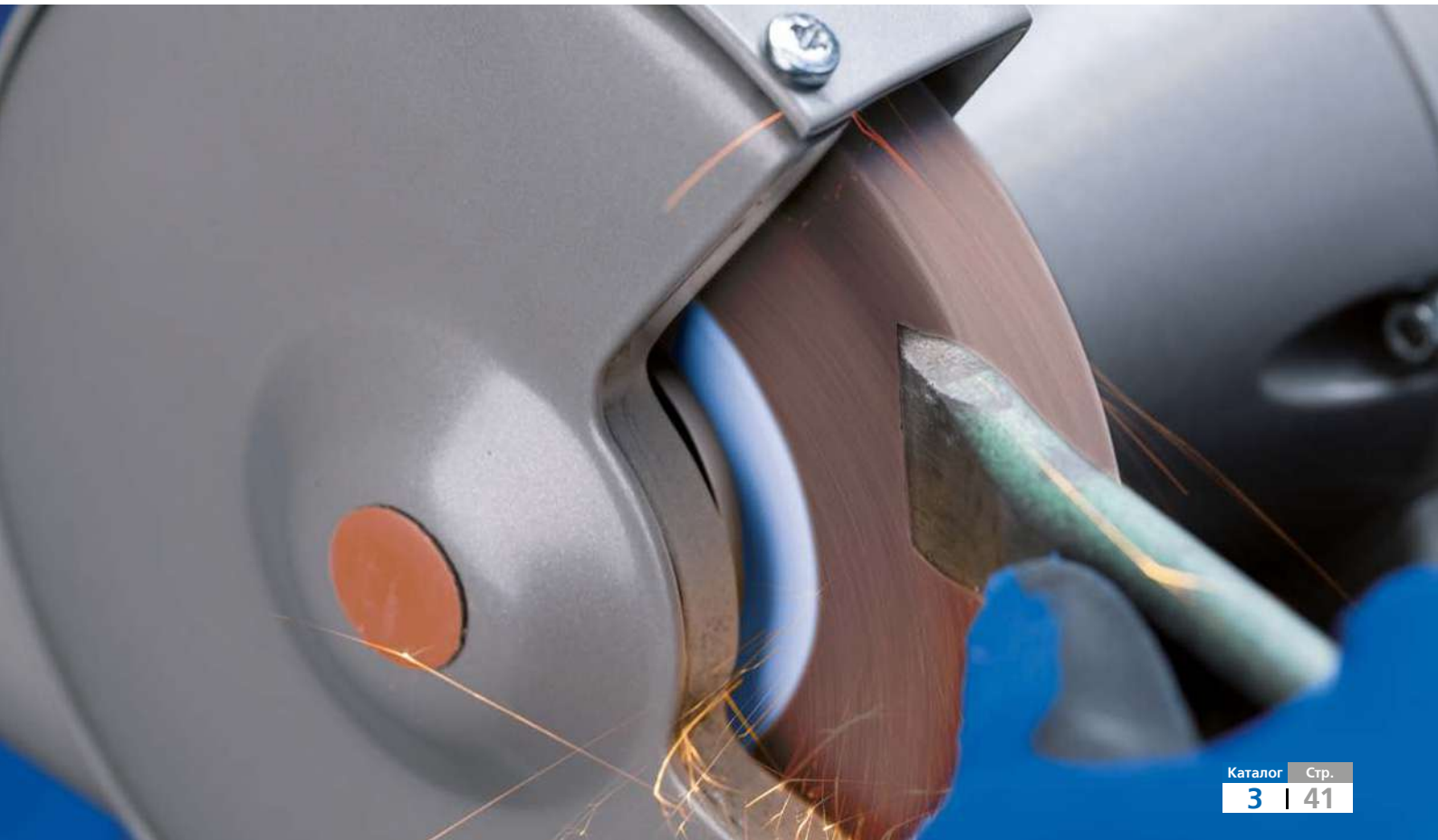
= Работать в маске для защиты от пыли!

= Работать в наушниках!

= Работать в перчатках!

= Соблюдать правила техники безопасности!

= При наличии повреждений использование запрещено!



Шлиф. круги для шлифовальных станков
UNIVERSAL, HSS, CARBIDE

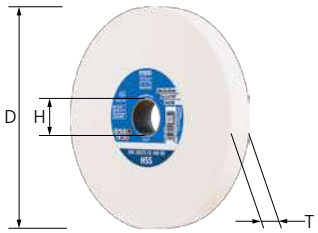
Исполнение: UNIVERSAL

Круги для шлифовальных станков исполнения UNIVERSAL идеально подходят для использования в слесарных мастерских.

Обрабатываемые материалы:
Сталь, Стальное литье, Нерж. сталь (INOX), Чугун

Исполнение:
Керамическая связка, нормальный корунд, степень твердости: Q (размер зерна 24), P (размер зерна 36), M (размер зерна 60), плотность структуры: 5 (размер зерна 24 и 36), 6 (размер зерна 60)

D x T [мм]	H [мм]	Размер зерна 24	36	60	Возм. посад. отверстия	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220						
Нормальный корунд (AN)								
125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Исполнение: быстрорежущая сталь (HSS)

Круги для шлиф. станков исполнения HSS особенно подходят для заточки сверл из быстрорежущей стали или обработки другой высоколегированной стали.

Обрабатываемые материалы:
Инструментальная сталь, Цементируемая сталь, Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (38 HRC)

Исполнение:
Керамическая связка, высококач. корунд белый, степень твердости: K, плотность структуры: 7

D x T [мм]	H [мм]	Размер зерна 60	80	Возм. посад. отверстия	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220					
Высококач. корунд (AW)							
125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Исполнение: CARBIDE

Круги для шлиф. станков исполнения CARBIDE используются для обработки жестких материалов, например, заточки твердосплавных инструментов.

Обрабатываемые материалы:
Твердые металлы, Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (38 HRC), Стальные материалы, твердость более 54 HRC, Стекло

Исполнение:
Керамическая связка, карбид кремния зеленый, степень твердости: J, плотность структуры: 7

D x T [мм]	H [мм]	Размер зерна 60	Размер зерна 80	Размер зерна 120	Возм. посад. отверстия	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		EAN 4007220						
Карбид кремния (CN)								
125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE

Шлифовальные и полировальные бруски
Общая информация

Шлифовальные и полировальные бруски PFERD – универсальные инструменты для чистовой обработки при изготовлении инструментов и форм. Они используются для постепенного тонкого шлифования после резания или электроэрозионной обработки (ЭЭО / EDM) для штриховой полировки в направлении извлечения из формы или для подготовки к зеркальному полированию алмазными пастами.

Преимущества:

- Большой срок службы.
- Высокая стабильность формы.
- Высокая производительность шлифования.
- Равномерный съем материала.
- Гладкая поверхность шлифования.

Вид обработки:

- Обработка плоскости
- Полирование
- Закругление
- Чистовая обработка
- Поэтапное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Для большей эргономичности ручной обработки рекомендуется использовать быстросъемную рукоятку.
- Для лучшего качества поверхности рекомендуется использовать шлифовальные масла.
- Во избежание смещения покрытия разные виды полировальных брусков режутся раздельно.

Рекомендованные приводные устройства:

- Ручное опил. устройство

Данные для заказа:

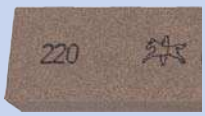
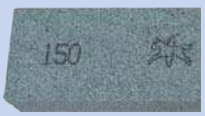
- Указать обозначение и желаемый размер зерна.

Подробная информация по шлифовальным маслам представлена в каталоге 4.

Подробная информация по керамическим надфилям представлена в каталоге 4.

Для неутомительной работы рекомендуется использовать ручное опил. устройство. Подробная информация представлена в каталоге 9.

Быстрый путь к оптимальному инструменту

Группа материалов ▼		Исполнение ▶	UNIVERSAL 	CARBIDE 
Сталь	Сталь до 1.200 Н/мм² (38 HRC)	Строительная, углеродистая, инструментальная, нелегированная цементируемая, улучшенная сталь	●	❍
	Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь	❍	●
Высококач. сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококач. сталь	●	
Твердый металл	–	–		●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Алюминиевые сплавы, латунь, медь, цинк	●	
	Твердые цветные металлы	Бронза, титан, титановые сплавы, твердые алюминиевые сплавы	●	

● = отлично подходит ❍ = хорошо подходит

Исполнение: UNIVERSAL

Шлифовальные и полировальные бруски UNIVERSAL – универсальные инструменты для постепенного тонкого шлифования при изготовлении инструментов и форм.

Обрабатываемые материалы:
Закаленные улучшенные сорта стали выше 1.200 Н/мм² (38 HRC), Нерж. сталь (INOX), Алюминий, другие цветные металлы

Исполнение:
Керамическая связка, нормальный корунд

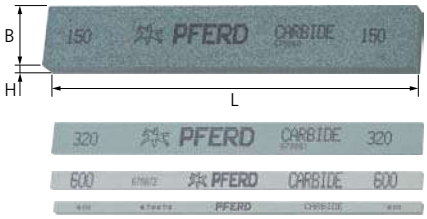
B [мм]	H [мм]	L [мм]	Размер зерна 220	320	400	600		Обозначение
			EAN 4007220					
Четырёхгранный								
4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Исполнение: CARBIDE

Мягкие шлиф. и полировальные бруски CARBIDE не забиваются при съеме большого количества материала и используются при изготовлении инструментов и форм.

Обрабатываемые материалы:
Жаропрочные материалы, Твердые металлы, Стальные материалы, твердость более 54 HRC

Исполнение:
Керамическая связка, карбид кремния зеленый



B [мм]	H [мм]	L [мм]	Размер зерна 150	220	320	400	600		Обозначение
			EAN 4007220						
Четырёхгранный									
4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

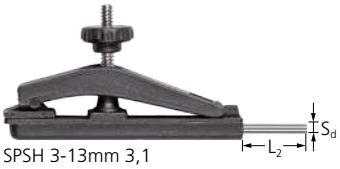
Держатели для шлиф. и полировальных брусков

SPSH 6x6/6x13:
Двойной держатель позволяет крепить два различных поперечных сечения.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:
Четверной держатель используется для крепления четырех различных поперечных сечений.

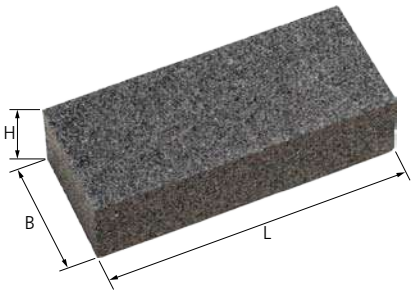
SPSH 3-13 мм 3,1:
Держатель ручного опил. устройства допускает различные настройки.

SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Подх. поперчн. сечение	EAN 4007220		Обозначение
Ручная обработка			
6 x 6 мм, 13 x 6 мм	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 мм, 13 x 1,5 мм / 6 x 6 мм, 13 x 3 мм	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
Ручное опил. устройство, диаметр хвост. 3,17 x 20 мм [S_d x L_2]			
все шлиф. и полировальные бруски	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1



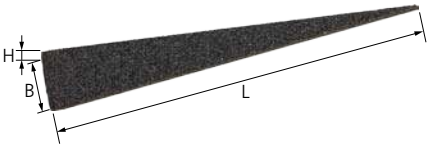
Камни для правки

Камень для правки SE 1203050 CU 30 R 5 V:
Камень для правки с грубым зерном (зерно 30) для грубой обработки. Прорезиненная основа предотвращает выскальзывание и повреждение поверхностей при хранении.

Камень для правки SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:
Камень для правки с зерном двух различных размеров:
- Верхняя сторона (грубая): Для профилирования и правки крупных шлифовальных головок с крупной связкой и зерном
- Нижняя сторона (мелкая): Для профилирования и правки шлифовальных головок с мягкой связкой и мелким зерном

Камень для правки SE 702212 CU 46 M 5 V:
Малый камень для правки с самым мелким зерном для профилирования и правки небольших шлиф. головок.

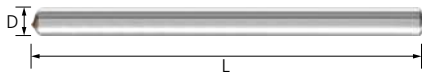
L x H x B [мм]	EAN 4007220		Обозначение
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Шлифовальные сегменты

Клинообразные шлифовальные сегменты для обработки песчаных форм и песчаных стержней в литейных цехах.
Шлифовальные сегменты позволяют обрабатывать, дорабатывать и устранять переходы и границы песчаных форм и стержней.
За счет клинообразной формы возможна беспрепятственная обработка очень узких мест и больших поверхностей.

L x H x B [мм]	EAN 4007220		Обозначение
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Правочный алмаз

Долговечный алмазный карандаш с алмазным наконечником для профилирования и правки шлифовальных головок и инструментов Poliflex (см. каталог 4).
Правочный алмаз позволяет удалять затупившиеся шлифовальные зерна и металлические частицы из шлифовального инструмента и придать шлифовальным формам нужную геометрию.

Рекомендации по применению:
- Не допускайте толчковых и ударных нагрузок на алмаз для правки.
- Вставить на достаточную глубину и затянуть с достаточным усилием.
- Рекомендуемый угол наклона составляет 5–15 градусов ниже центра круга или шлиф. головки.

L x D [мм]	EAN 4007220	Содержание [ct]		Обозначение
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Шлифовальные головки

Специальные инструменты по запросу клиента

При отсутствии в обширном каталоге нашей продукции решений для ваших рабочих задач мы по запросу изготовим высококачественные высокопроизводительные специализированные шлифовальные головки PFERD. Мы учтем ваши требования и пожелания по характеристикам, чертежи, характеристики связки и твердости, размер и тип зерна, формы, размеры, длину хвостовика, упаковку.

Свяжитесь с нашими торговыми представителями. Мы охотно проконсультируем вас по всем вопросам.

1. Анализ процессов и конструкция инструмента

Свяжитесь с нами и договоритесь о встрече с нашими опытными торговыми представителями и сотрудниками технической поддержки.
Адреса наших представительств по всему миру указаны на сайте www.pferd.com.

Наши сотрудники **вместе с вами проанализируют на местах вид обработки** и разработают ваше индивидуальное и экономичное исполнение инструмента! Затем вы получите наше коммерческое предложение.

2. Изготовление

Сотрудники нашего производства подготовят технический чертеж, на основе которого будет изготовлен инструмент вашего специального исполнения.

Каждая шлифовальная головка отличается **высочайшим уровнем качества PFERD**. Проверка сырьевого материала, проверка нашими сотрудниками в ходе изготовления, а также заключительный визуальный контроль качества каждой шлифовальной головки выполняются неизменно добросовестно.

Качество инструментов PFERD сертифицировано по ISO 9001.

3. Использование

Наше гибкое производство и глобальная логистическая сеть обеспечат получение заказанного вами инструмента точно в срок.

При необходимости вы настроите все параметры процесса совместно с сотрудником технической поддержки и вашим личным торговым представителем.

Убедитесь в качестве, производительности и экономичности инструментов PFERD.

Примеры инструментов PFERD, разработанных под заказ клиента

Качественный инструмент из одних рук

Каталог 1

Напильники

Каталог 2

Фрезерные инструменты

Каталог 3

Шлифовальные головки

Каталог 4

Инструменты для тонкого шлифования и полирования

Каталог 5

Инструменты с алмазом и кубическим нитридом бора CBN

Каталог 6

Отрезные, лепестковые и обдирочные шлифовальные круги

Каталог 7

Шлифовально-отрезные круги для стационарных машин

Каталог 8

Технические щетки

Каталог 9

Приводные устройства